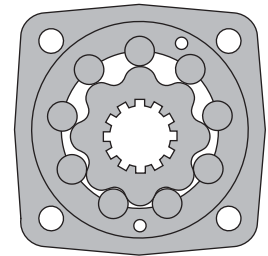


# A CHCF EG HIDRÁULICOS CON FRENO A T/B - B/A DT



## APLICACIÓN

- » Transportadores
- » Máquinas para trabajar el metal
- » Máquinas de construcción de carreteras
- » Maquinaria para la Minería
- » Industrias alimentarias
- » Máquinas agrícolas
- » Vehículos especiales
- » Maquinaria de plástico y caucho, etc.



## INDICE

Datos específicos .....	28
Dimensiones y montaje .....	29
Cargas de eje permitidas .....	29
Tipo de ejes .....	30
Código de orden .....	30

## OPCIONES

- » Modelo - Válvula de disco, rodillo-gerotor
- » Freno de disco de fricción totalmente integrado;
- » Puertos laterales;
- » Ejes: cilíndricos, estriados y cónicos;
- » Puertos BSPP
- » Otras características especiales

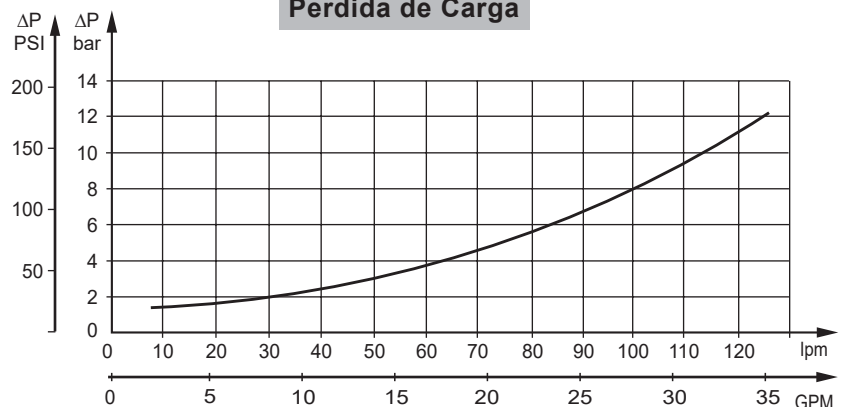
## GENERAL

Max. Desplazamiento, $\text{cm}^3/\text{rev}$ [ $\text{in}^3/\text{rev}$ ]	523,6 [31.95]
Max. Velocidad, [RPM]	780
Max. Esfuerzo de torsión, daNm [lb-in]	cont.: 122 [10780] int.: 137 [12125]
Max. Salida, kW [HP]	40 [54]
Max. Caída de presión, bar [PSI]	cont.: 200 [2900] int.: 240 [3450]
Max. Flujo de aceite, lpm [GPM]	150 [40]
Min. Velocidad, [RPM]	5
Cargas de eje permitidas daN [lbs]	$P_a=1000$ [2248]
Fluido a presión	Mineral based- HLP(DIN 51524) or HM(ISO 6743/4)
Rango de temperatura, °C (°F)	-40÷140 [-40÷284]
Rango de viscosidad óptimo, $\text{mm}^2/\text{s}$ [SUS]	20÷75 [98÷347]
Filtración	ISO code 20/16 (Min. recommended fluid filtration of 25 micron)

### Caudal Máx. en Drenaje

Pressure drop bar [PSI]	Viscosity $\text{mm}^2/\text{s}$ [SUS]	Oil flow in drain line lpm [GPM]
140 [2030]	20 [98]	2,5 [.66]
	35 [164]	1,5 [.39]
210 [3045]	20 [98]	5 [1.32]
	35 [164]	3 [.79]

### Perdida de Carga



**ESPECIFICACIONES**

Type		MT/B 160	MT/B 200	MT/B 250	MT/B 315	MT/B 400	MT/B 500
<b>Displacement, cm<sup>3</sup>/rev [in<sup>3</sup>/rev]</b>		161,1 [9.83]	201,4 [12.29]	251,8 [15.36]	326,3 [19.90]	410,9 [25.06]	523,6 [31.95]
<b>Max. Speed, [RPM]</b>	Cont.	625	625	500	380	305	240
	Int.*	780	750	600	460	365	285
<b>Max. Torque daNm [lb-in]</b>	Cont.	47 [4160]	59 [5220]	73 [6460]	95 [8410]	108 [9560]	122 [10800]
	Int.*	56 [4960]	71 [6285]	88 [7790]	114 [10090]	126 [11150]	137 [12125]
<b>Max. Output kW [HP]</b>	Cont.	26,5 [36]	33,5 [45]	33,5 [45]	33,5 [45]	30 [40]	26,5 [36]
	Int.*	32 [43]	40 [54]	40 [54]	40 [54]	35 [45]	30 [40]
<b>Max. Pressure Drop bar [PSI]</b>	Cont.	200 [2900]	200 [2900]	200 [2900]	200 [2900]	180 [2600]	160 [2300]
	Int.*	240 [3450]	240 [3450]	240 [3450]	240 [3450]	210 [3050]	180 [2600]
<b>Max. Oil Flow lpm [GPM]</b>	Cont.	100 [26.5]	125 [33]	125 [33]	125 [33]	125 [33]	125 [33]
	Int.*	125 [33]	150 [40]	150 [40]	150 [40]	150 [40]	150 [40]
<b>Max. Inlet Pressure bar [PSI]</b>	Cont.	210 [3050]	210 [3050]	210 [3050]	210 [3050]	210 [3050]	210 [3050]
	Int.*	250 [3600]	250 [3600]	250 [3600]	250 [3600]	250 [3600]	250 [3600]
<b>Max. Return Pressure with Drain Line, bar [PSI]</b>	Cont.	140 [2030]	140 [2030]	140 [2030]	140 [2030]	140 [2030]	140 [2030]
	Int.*	175 [2540]	175 [2540]	175 [2540]	175 [2540]	175 [2540]	175 [2540]
<b>Max. Starting Pressure with Unloaded Shaft, bar [PSI]</b>		10 [150]	10 [150]	10 [150]	10 [150]	10 [150]	10 [150]
<b>Min. Starting Torque daNm [lb-in]</b>	At max. press. drop Cont.	34 [3010]	43 [3800]	53 [4690]	74 [6550]	84 [7435]	95 [8410]
	At max. press. drop Int.*	41 [3630]	52 [4600]	63 [5580]	89 [7880]	97 [8585]	106 [9380]
<b>Min. Speed**, [RPM]</b>		10	9	8	7	6	5
<b>Static Torque of Brake, daNm [lb-in]</b>		143 [12657]	143 [12657]	143 [12657]	143 [12657]	143 [12657]	143 [12657]
<b>Min. Brake Release Pressure***, bar [PSI]</b>		32-35 [2832-3098]	32-35 [2832-3098]	32-35 [2832-3098]	32-35 [2832-3098]	32-35 [2832-3098]	32-35 [2832-3098]
<b>Max. Opening Pressure, bar [PSI]</b>		280 [24782]	280 [24782]	280 [24782]	280 [24782]	280 [24782]	280 [24782]
<b>Max. Pressure in Drain Line, bar [PSI]</b>		5 [443]	5 [443]	5 [443]	5 [443]	5 [443]	5 [443]
<b>Weight, kg [lb]</b>		27,5 [60.6]	28 [61.7]	28,5 [62.8]	29,5 [65]	30,5 [67.2]	31,5 [69.4]

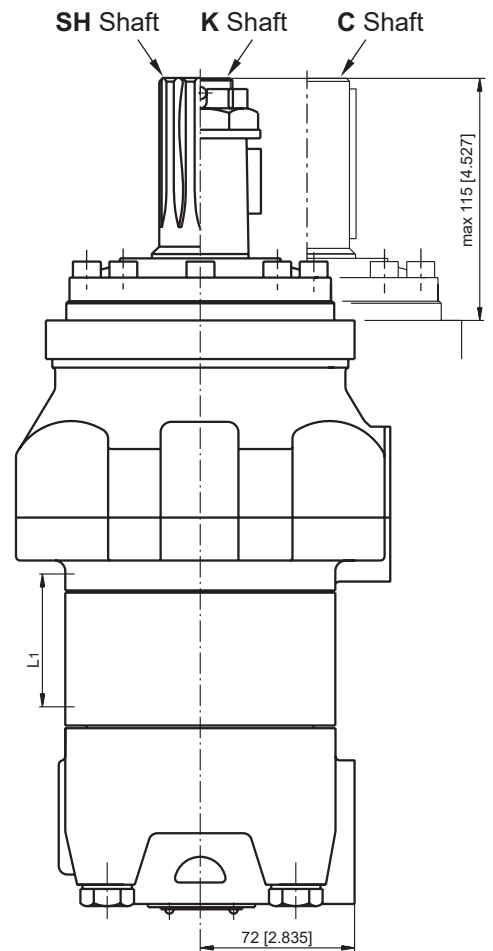
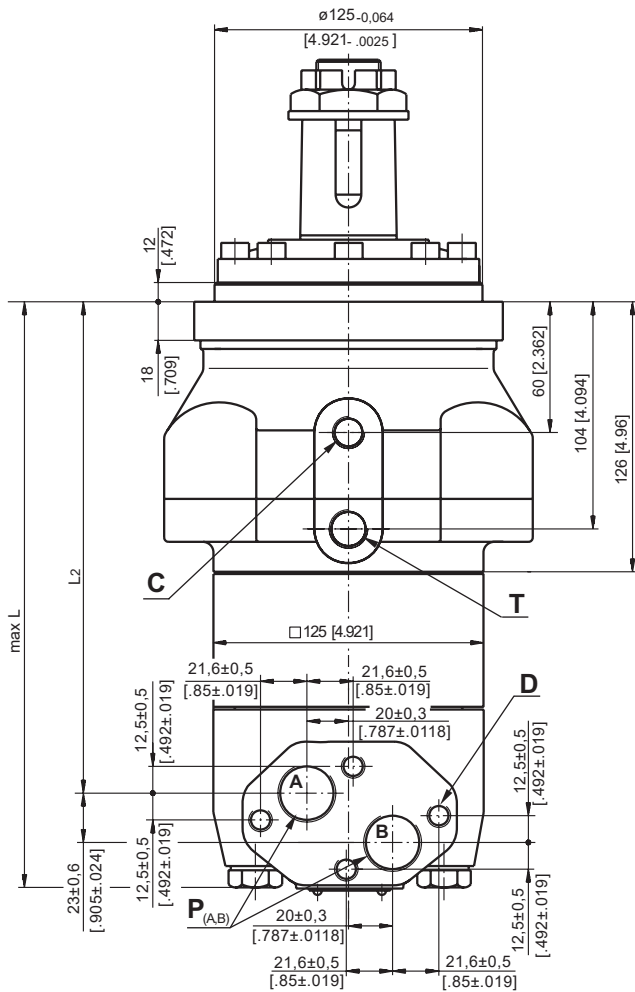
\* Operación intermitente: los valores permitidos pueden ocurrir para máx. 10% de cada minuto.

\*\* Carga máxima: los valores permitidos pueden ocurrir para máx. 1% de cada minuto.

\*\*\* Para velocidades inferiores a las proporcionadas, consulte con su distribuidor

1. La velocidad intermitente y la presión intermitente no deben ocurrir simultáneamente.
2. La filtración recomendada es según el código de limpieza ISO 20/16. Una filtración nominal de 25 micras o mejor.
3. Se recomienda utilizar un aceite hidráulico de base mineral antidesgaste de alta calidad HLP (DIN51524) o HM (ISO6743/4). Si se utilizan fluidos sintéticos, consultar a la fábrica para materiales de sellado alternativos.
4. Viscosidad mínima recomendada del aceite 13 mm<sup>2</sup> / s [70 SUS] a 50 ° C [122 ° F].
5. La temperatura máxima de funcionamiento recomendada del sistema es 82 ° C [180 ° F].
6. Para asegurar una vida útil óptima del motor, llene con fluido antes de la carga y funcione a carga y velocidad moderadas durante 10-15 minutos.

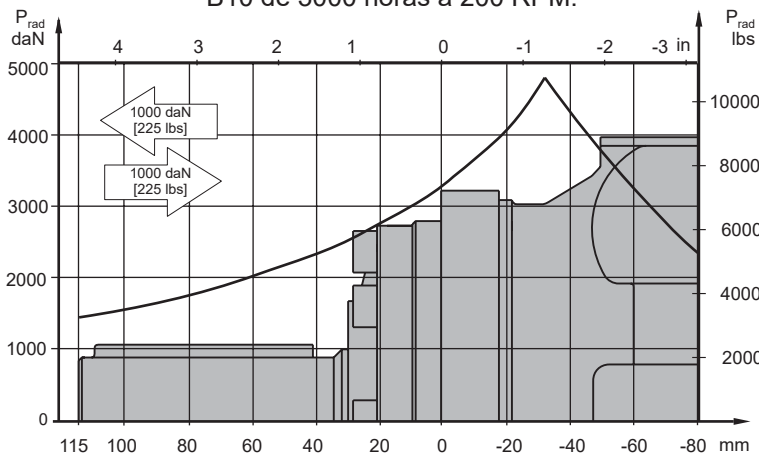
**MEDIDAS Y NOTAS DE MONTAJE**



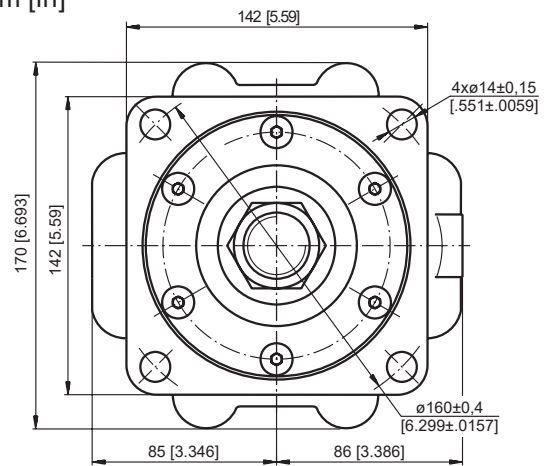
- P<sub>(A,B)</sub>** - 2xG3/4, 17 mm [.669] depth
- C** - Brake release port, G1/4, 12 mm [.472 in] depth
- T** - Drainage tap, G3/8, 13 mm [.512] depth
- D** - 2xM10, 10 mm [.394] depth

**CARGAS SOBRE EL EJE "PERMISIBLES"**

La curva se aplica a una vida útil del rodamiento B10 de 3000 horas a 200 RPM.



Advertencia: Siempre se debe usar una línea de drenaje.



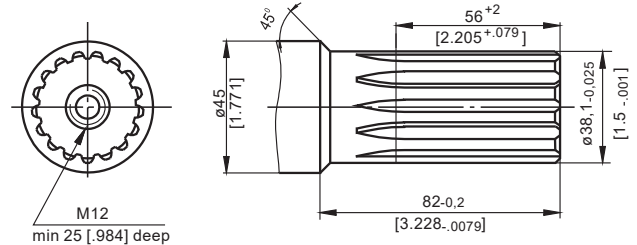
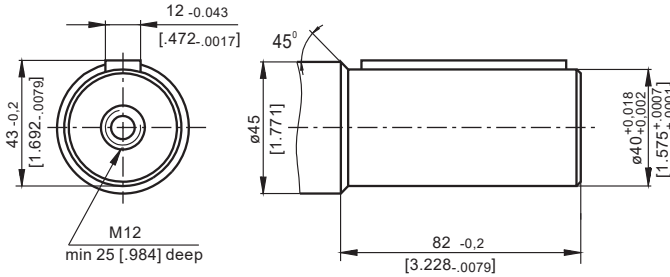
Type	*L1,mm [in]	L2,mm [in]	L,mm [in]
MT/B 160	16,5 [.65]	178 [7.01]	228 [8.98]
MT/B 200	21,5 [.85]	183 [7.21]	233 [9.17]
MT/B 250	27,8 [1.09]	189,3 [7.45]	239 [9.41]
MT/B 315	37,0 [1.46]	198,5 [7.81]	248 [9.76]
MT/B 400	47,5 [1.87]	209 [8.23]	259 [10.2]
MT/B 500	61,5 [2.42]	223 [8.78]	273 [10.8]

\* The width of the geroler is 3,5 mm [.138 in] greater than L<sub>1</sub>.

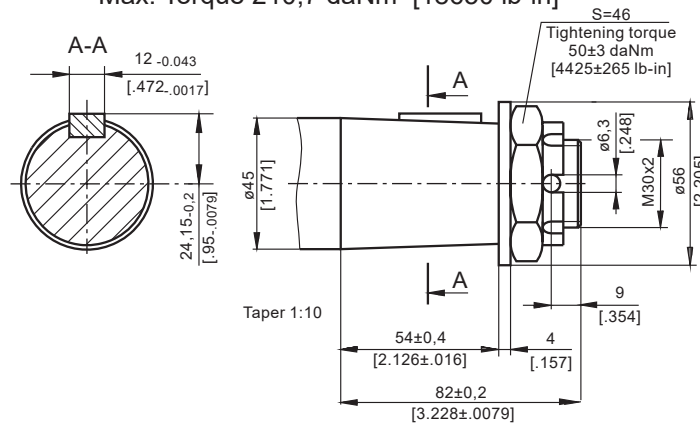
**TIPOS DE EJES**

**C** - $\varnothing$ 40 Cilíndrico chaveta A12x8x70 DIN 6885  
Max. Torque 132,8 daNm [11755 lb-in]

**SH** - $\varnothing$ 1½" Dentado 17T, DP 12/24 ANSI B92.1-1976  
Max. Torque 132,8 daNm [11755 lb-in]



**K** -Cónico 1:10, Chaveta B12x8x28 DIN 6885  
Max. Torque 210,7 daNm [18650 lb-in]


**CODIFICACIÓN**

	1	2	3	4
<b>B/ MPT</b>				

**Pos.1 CÓDIGO POR CUBICAJE**

<b>160</b>	- 161,1 cm <sup>3</sup> /rev [9.83 in <sup>3</sup> /rev]
<b>200</b>	- 201,4 cm <sup>3</sup> /rev [12.29 in <sup>3</sup> /rev]
<b>250</b>	- 251,8 cm <sup>3</sup> /rev [15.36 in <sup>3</sup> /rev]
<b>315</b>	- 326,3 cm <sup>3</sup> /rev [19.9 in <sup>3</sup> /rev]
<b>400</b>	- 410,9 cm <sup>3</sup> /rev [25.06 in <sup>3</sup> /rev]
<b>500</b>	- 523,6 cm <sup>3</sup> /rev [31.95 in <sup>3</sup> /rev]

**Pos.2 - Tipo de Eje\*\*\***

<b>C</b>	- $\varnothing$ 40 cilíndrico con chaveta A12x8x70 DIN6885
<b>SH</b>	- $\varnothing$ 1½" acanalado 17T ANS B92.1-1976
<b>K</b>	- $\varnothing$ 45 cónico 1:10, chaveta B12x8x28 DIN6885

- **Acabados Especiales (ver página 51)**

**Pos.3**

- **Diseño**

**Pos.4**
**NOTAS:**

\* No se debe exceder el par de salida permitido para los ejes!

Los motores hidráulicos están mangano-fosfatados como estándar.